eEvolution®
CONNECTING BUSINESS TO SUCCESS



Bestandsverwaltung leicht gemacht

So profitiert Ihr Unternehmen von einer integrierten ERP-Lagerverwaltung


NG

Inhalt

So profitiert Ihr Unternehmen von einer integrierten ERP-Lagerverwaltung 4

Falsche Lagerbestände sind ein Geschäftsrisiko 5

Wie ein ERP die Bestandsgenauigkeit verbessern kann 6

Wichtige Funktionen der ERP-Software in der Lagerverwaltung 8

- Hohe Transparenz bei Wareneingang und Einlagerung 8
- Optimale Disposition von Rohstoffen und Waren 9
- Digitalisierung der Kommissionierungsprozesse 10
- Maximaler Durchblick mit mobiler Datenerfassung 10
- Vorteile einer ERP-integrierten Lagerverwaltung 11

eEvolution Hive9 - Referenzen mit integrierter Lager- und Logistiklösung 12

- Industrie: Sturm-Gruppe 12
- E-Commerce: Hermann ASAL GmbH 12

So profitiert Ihr Unternehmen von einer integrierten ERP-Lagerverwaltung

Lagerbestände stellen in Unternehmen einen wichtigen Umlaufwert dar und sollten effizient verwaltet werden, um überschüssige Bestände und unnötige Lagerhaltungskosten zu vermeiden. Für Unternehmen ist es eine ständige Herausforderung, die richtige Balance zwischen der zeitnahen Erfüllung der Kundennachfrage und der Vermeidung von Überbeständen oder Fehlbeständen zu finden.

Die Zeiten, in denen die Bestandsverwaltung ein papierlastiger Prozess war, sind lange vorbei. Heute dreht sich alles um die digitale Bestandskontrolle. Dafür greifen Unternehmen auf ERP-Systeme zurück. Häufig bietet die ERP-Software die Möglichkeit, die Lagerverwaltung der Warenwirtschaft um wichtige Lagerlogistik-Funktionalitäten zu erweitern.

In diesem Whitepaper erfahren Sie, wie Sie dadurch Ihre individuellen Lagerverwaltungsprozesse mit einer durchgängig digitalen Lösung optimal unterstützen.



Falsche Lagerbestände sind ein Geschäftsrisiko

Die Lagerhaltung spielt eine entscheidende Rolle in der Wertschöpfungskette eines Unternehmens. Für produzierende Unternehmen und Handelsunternehmen ist eine effiziente Lagerverwaltung unerlässlich, um Kosten zu senken, Lieferzeiten zu verkürzen und Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.

In den letzten Jahren hat sich das ERP-System als unverzichtbares Werkzeug erwiesen, um diese Anforderungen zu erfüllen. Durch die Integration wichtiger Lagerlogistik-Funktionalitäten in das ERP-System können Unternehmen nicht nur ihre Lagerbestände optimal verwalten, sondern auch betriebliche Effizienzen steigern und Wettbewerbsvorteile erzielen.
Ineffiziente Prozesse in der Bestandsverwaltung führen zu überhöhten Lagerbeständen oder zu Lieferengpässen. Hier kommt der Dominoeffekt voll zum Tragen. Die operativen Mängel können zu einer ganzen Reihe von Problemen führen.

Auswirkungen einer ineffizienten Bestandsverwaltung

- Hohe Kapitalbindung durch Überbestände
- Überalterung von Rohstoffen oder Waren
- Ineffiziente Lagerraumnutzung und Bestandsrotation
- Produktionsunterbrechungen durch Engpässe
- Compliance-Risiken, wenn Rückverfolgbarkeit nicht gesichert ist
- Verspätete Lieferungen
- Unzufriedene Kunden
- Zusätzliche Verwaltungstätigkeiten

Diese Probleme resultieren oft aus der Nutzung unzureichender Lagerverwaltungslösungen oder der Trennung der Lagerverwaltung von anderen Unternehmensprozessen. Die Implementierung eines ERP-integrierten Lager- und Logistikmoduls bietet hier eine Lösung, indem es alle Geschäftsprozesse, einschließlich der Lagerhaltung, in einem einzigen System vereint und somit eine bessere Datenkonsistenz und -transparenz gewährleistet.

Wie ein ERP die Bestands-genauigkeit verbessern kann

Ein ERP-System hilft Unternehmen, optimale Lagerbestände zu bestimmen und aufrechtzuerhalten. Durch die Nutzung von Echtzeitdaten und Prognosemodellen können Unternehmen Überbestände und Lagerengpässe vermeiden.

Ein ERP kann diese wichtigen Methoden und Prozesse unterstützen:

- **Bestandsverfolgung:** Genau wissen, welche Artikel auf Lager sind und wo sie sich befinden
- **Nachfrageprognosen:** Historische Daten nutzen, um zukünftige Nachfrage zu prognostizieren – auch in Bereichen mit saisonalen Effekten
- **Sicherheitsbestand:** Ein Pufferbestand, um unvorhergesehene Nachfrageschwankungen abzufangen
- **Bestellzeitpunkt:** Ein festgelegtes Bestandsniveau, das eine rechtzeitige Nachbestellung auslöst
- **ABC-Analyse:** Auf Basis der Umsatzzahlen oder Artikelwerte erfolgt die Priorisierung und Verwaltung der Bestände
- **Just-in-Time:** Bestand minimal halten und Güter genau zum Produktionsbeginn liefern lassen
- **Barcoding und RFID:** Wareneingänge und -ausgänge werden leicht erfasst und reduzieren manuelle Eingabefehler
- **Automatisierte Lagersysteme:** ERP-Systeme können mit automatisierten Lager- und Staplerleitsystemen kommunizieren, um Bestandsbewegungen zu steuern und zu überwachen

Ein ERP-System bietet Echtzeit-Zugriff auf alle relevanten Bestandsdaten und ermöglicht das Erstellen detaillierter Berichte. Das verbessert die Transparenz und hilft dem Management, fundierte Entscheidungen zu treffen. Berichte über Lagerumschlag, Bestellhistorie und Lieferantenleistungen können zur kontinuierlichen Verbesserung der Dispositionsprozesse genutzt werden. Diese gewährleistet eine effiziente Beschaffung und transparente Planung der Produktions- und Kundenaufträge.

Durch die zentrale Speicherung aller Daten in einem ERP-System wird die Kommunikation und Zusammenarbeit zwischen den verschiedenen Abteilungen eines Unternehmens verbessert. Einkaufs-, Vertriebs- und Lagerabteilungen können auf die gleichen Daten zugreifen und ihre Aktivitäten besser koordinieren.





Wichtige Funktionen der ERP-Software in der Lagerverwaltung

Ein ERP-System kann hierbei eine entscheidende Rolle spielen, indem es Unternehmen ermöglicht, ihre Lager- und Logistikprozesse zu optimieren und somit die Effizienz und Genauigkeit der Warenverfügbarkeit zu verbessern.

Hohe Transparenz bei Wareneingang und Einlagerung

Die Warenannahme und Einlagerung sind wesentliche Prozesse im Lager- und Logistikmanagement. Ein ERP kann diese Prozesse erheblich optimieren, indem es für mehr Effizienz, Genauigkeit und Transparenz sorgt.

Eingangsprüfung und Qualitätskontrolle
Lagerarbeiter scannen die Artikel beim Eintreffen und gleichen sie mit den im ERP-System gespeicherten Bestelldaten ab. Abweichungen werden sofort erkannt und dokumentiert. Qualitative Prüfungen können ebenfalls erfasst und ausgewertet werden, um sicherzustellen, dass die gelieferten Waren den Qualitätsstandards entsprechen.

Transparente Dokumentation und Rückverfolgbarkeit
ERP-Systeme ermöglichen die lückenlose Dokumentation aller Schritte der Warenannahme. Informationen wie Lieferdatum, Chargennummern, Seriennummern und Prüfprotokolle werden im System gespeichert und sind jederzeit abrufbar. Dies gewährleistet eine hohe Rückverfolgbarkeit der Ware und erleichtert die Nachverfolgung bei Reklamationen oder Rückrufen.

Lagerplatzzuweisung
Nach der Warenannahme unterstützt ein ERP die Zuweisung von Lagerplätzen. Basierend auf vordefinierten Regeln und Algorithmen bestimmt das System den optimalen Lagerplatz für jede Ware, um Platz und Effizienz zu maximieren. Dies reduziert Suchzeiten und erleichtert die spätere Kommissionierung.

Optimale Lagerauslastung
Durch die kontinuierliche Überwachung und Anpassung der Lagerplatzzuweisungen wird die Raumnutzung maximiert und Engpässe vermieden. Dies führt zu einer effizienteren Lagerverwaltung und geringeren Lagerkosten.

Echtzeit-Bestandsaktualisierung
Während der Einlagerung werden die Bestände im ERP-System in Echtzeit aktualisiert. Dies gewährleistet, dass stets aktuelle und genaue Bestandsinformationen verfügbar sind, was die nachfolgenden Prozesse wie Abverkauf, Kommissionierung und Nachbestellung erheblich verbessert.



Optimale Disposition von Rohstoffen und Waren

Die Disposition von Waren, also die Planung und Steuerung von Bestellungen und Lagerbeständen, ist ein zentraler Bestandteil des Lager- und Logistikmanagements.

Automatisierte Bestandsüberwachung und Nachbestellung
Ein ERP-System überwacht kontinuierlich die Lagerbestände und kann automatisch über Bestellvorschläge benachrichtigen, sobald die Bestände unter einen festgelegten Schwellenwert fallen. Dies stellt sicher, dass immer genügend Ware auf Lager ist, um die Nachfrage zu decken, und reduziert das Risiko von Engpässen.

Bedarfsprognose und Planung
ERP-Systeme nutzen historische Daten und aktuelle Bestellungen, um zukünftige Bedarfe zu prognostizieren. Diese Prognosen helfen Unternehmen, ihre Bestellungen entsprechend zu planen und saisonale Schwankungen oder Trends zu berücksichtigen. Dadurch können Überbestände vermieden und die Lagerkosten gesenkt werden.

Optimierung der Bestellmengen
Durch die Analyse von Daten zu Lagerumschlagshäufigkeit, Lieferzeiten und Beschaffungskosten können ERP-Systeme die optimale Bestellmenge berechnen. Dies hilft dabei, die Lagerbestände zu minimieren und gleichzeitig sicherzustellen, dass genügend Ware vorhanden ist, um die Kundennachfrage zu erfüllen – auch zu Beginn oder zum Ende einer Saison.

Lieferantenmanagement
Ein ERP-System bietet umfassende Funktionen zur Verwaltung von Lieferantenbeziehungen. Dies umfasst die Bewertung von Lieferantenleistungen, die Verfolgung von Lieferzeiten und die Verwaltung von Verträgen. Dadurch können Unternehmen die Zuverlässigkeit ihrer Lieferanten verbessern und sicherstellen, dass Waren rechtzeitig geliefert werden.

Integration von Einkaufs- und Verkaufsprozessen
Durch die Integration von Einkaufs- und Verkaufsprozessen in einem ERP-System können Unternehmen die Disposition von Waren besser steuern. Verkaufsdaten werden in Echtzeit erfasst und können sofort in die Dispositionsplanung einfließen.

Dies ermöglicht eine schnelle Reaktion auf Veränderungen in der Nachfrage.

Bestandsoptimierung und Lagerplatzverwaltung
ERP-Systeme unterstützen bei der optimalen Nutzung von Lagerflächen durch intelligente Lagerplatzzuweisung und -verwaltung. Dies beinhaltet u. a. die Verwaltung nach FIFO (First In, First Out) oder LIFO (Last In, First Out) Prinzipien sowie die Vermeidung von veralteten oder abgelaufenen Beständen (FEFO = First Expire First Out). Durch die genaue Zuordnung von Lagerplätzen wird die Effizienz der Lagerprozesse erhöht.

Digitalisierung der Kommissionierungsprozesse

Die Kommissionierung von Waren ist ein kritischer Prozess in der Lager- und Logistikverwaltung, bei dem Produkte gemäß den Kundenaufträgen zusammengestellt und für den Versand vorbereitet werden. Lager- und Logistikmanager können den Fortschritt von Aufträgen überwachen, Engpässe identifizieren und bei Bedarf sofort eingreifen.

Automatisierte Auftragsverwaltung
Ein ERP-System verwaltet Kundenaufträge automatisch, was den manuellen Aufwand reduziert und Fehler minimiert.
Alle relevanten Auftragsdaten wie Artikelnummern, Mengen und Lieferadressen werden zentral gespeichert und sind jederzeit in jeder Abteilung abrufbar.

Optimierte Picklisten-Erstellung
ERP-Systeme erstellen automatisch Picklisten, die die benötigten Artikel und deren Lagerorte enthalten. Diese Listen lassen sich in einer optimalen Reihenfolge anordnen, um die Laufwege und Zeitaufwände der Kommissionierer zu minimieren. Das erhöht die Effizienz und Genauigkeit des Kommissionierungsprozesses.

Lagerplatzverwaltung und Navigation
Durch die Integration von Lagerplatzverwaltungssystemen kann ein ERP-System den genauen Lagerort jedes Artikels identifizieren.
Mit Hilfe von mobilen Geräten wie Handscannern oder Tablets können Kommissionierer durch das Lager navigieren und die Artikel schnell und präzise finden. Diese Echtzeit-Navigation reduziert Suchzeiten und Fehlkommissionierungen.

Unterstützung verschiedener Kommissionierungsstrategien
Ein ERP unterstützt verschiedene Kommissionierungsstrategien wie Einzelkommissionierung, Serienkommissionierung und Batch-Kommissionierung. Je nach Auftragsvolumen und Lagerstruktur können Unternehmen die passende Strategie wählen und das ERP-System entsprechend konfigurieren.

Integration von Versandprozessen
Nach der Kommissionierung können ERP-Systeme den Versandprozess nahtlos integrieren, einschließlich der Erstellung von Versanddokumenten, Etiketten und der Buchung von Transportdienstleistungen. Dies sorgt für einen reibungslosen Übergang von der Kommissionierung zum Versand und verbessert die Liefergenauigkeit.

Maximaler Durchblick mit mobiler Datenerfassung

Durch den Einsatz mobiler Geräte wie Handscanner oder Tablets, die mit dem ERP-System verbunden sind, lassen sich sämtliche Lager mit Hilfe von Barcodes erfassen. Der Barcode ist mit Informationen verknüpft, die wichtig sind für die Lagerführung: Menge, Charge, Einlagerungsdatum, Kundenaufträge, Bestellungen und so weiter.

Bereits bei der Einlagerung kann durch das Scannen von Barcodes und das Eingeben der Lagerplatznummern sichergestellt werden, dass alle Einlagerungsschritte präzise erfasst und die Bestände aktualisiert werden. Kommissionierer können per Scanner Artikel identifizieren und die Kommissionierungsschritte bestätigen. Über die mobile Software werden die Daten in Echtzeit an das angeschlossene ERP-System übergeben.

So werden Ihre Bestände schnell und fehlerfrei identifiziert und neue Informationen über Menge oder Lagerort festgehalten. Sie haben jederzeit den genauen Überblick über alle Lagerbewegungen und die aktuellen Bestände. Darüber hinaus werden Reklamationen reduziert und die Kundenzufriedenheit wächst.



Vorteile einer ERP-integrierten Lagerverwaltung

Sowohl vorausschauender Wareneinkauf als auch Just-in-Time, eignen sich bestens dafür, den Lagerbestand dauerhaft zu reduzieren bzw. zu optimieren. Dafür ist eine moderne ERP-Lösung eine unumgängliche Voraussetzung.

Anhand von Prognosen zu dem zu erwartenden Absatz können Beschaffungs- und Produktionsprozesse vorausschauend geplant werden. Die ERP-integrierte Lagerverwaltung sorgt dafür, dass von der Bestandsführung über die Disposition bis zur Kommissionierung alle Schritte automatisiert und zentral verwaltet werden. Mit automatisierten Rückstandsauflösungen und Kommissionierungsvorschlägen wird die Lagerverwaltung weiter vereinfacht. Aufträge können schneller und effizienter bearbeitet werden.

In ERP-Systemen lassen sich zudem hervorragend Business Intelligence (BI) Tools integrieren. Mit flexiblen Dashboards behalten Unternehmen jederzeit den Überblick über alle wichtigen Lagerkennzahlen in Echtzeit. Die Dashboards können an die individuellen Bedürfnisse bzw. Lagerprozesse angepasst werden.

Im Vergleich zu Standardfunktionen einer Warenwirtschaft oder externen Programmen bietet ein spezialisiertes integriertes Modul im ERP-System zahlreiche Vorteile:

- **Hohe Datenqualität:** Alle Daten sind in einem einzigen System gespeichert, was Dateninkonsistenzen und -duplikationen vermeidet
- **Synergieeffekte:** Nahtlose Integration mit anderen Geschäftsprozessen wie Produktion, Vertrieb und Finanzen
- **Flexibilität:** Anpassung an spezifische Geschäftsanforderungen und einfache Erweiterbarkeit
- **Kostenersparnis:** Reduzierung der Kosten für die Wartung, Skalierung und Integration mehrerer Systeme

eEvolution ERP-Lösungen – Kunden mit integrierter Lager- und Logistiklösung

Wenn Sie in der Fertigungs-, Logistik- oder Handelsbranche tätig sind, ist die Lagerverwaltung einer Ihrer Kernbereiche. eEvolution bietet Unternehmen in diesen Branchen effektive und einfach zu bedienende Funktionen. Durch die vollständige Integration der Lagerlogistik in die Warenwirtschaft können Sie beispielsweise Ihre Lagerbewegungen direkt im Artikelstamm sehen.

Industrie: Sturm-Gruppe
Die Sturm-Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Beschichtungsanlagen, Vision Technologies, Reinigungs-, Förder- und Automatisierungstechnik. Das erfolgreiche Maschinenbauunternehmen verzeichnet dank hoher Flexibilität bei Kundenwünschen kontinuierliches Wachstum. Wachsende Anforderungen an schnellere Reaktionszeiten und Just-in-time-Produktionen erfordern eine moderne IT-Infrastruktur, weshalb das eEvolution ERP eingeführt wurde. Die Software passt sich dabei an spezielle Anforderungen in Planung, Konstruktion und Fertigung des Unternehmens an.

Der Einkauf ist vollständig ins ERP-System integriert, was automatisierte Bestellungen und strategische Analysen ermöglicht. Die präzise Fertigungsplanung verkürzt Auftragsdurchlaufzeiten und bietet zuverlässige Terminzusagen, unterstützt durch grafische Kapazitätsdarstellungen und automatische Buchungen. Die Lagerorganisation wurde durch ein vollautomatisches Hochregallager optimiert, wodurch die Produktivität gesteigert und Lieferzeiten verkürzt wurden.

E-Commerce: Hermann ASAL
Bereits seit 1998 ist bei der Hermann ASAL GmbH das eEvolution ERP im Einsatz. Das umfangreiche Lieferprogramm von Baubeschlägen über Werkzeuge bis zur Arbeitsschutzausrüstung umfasst mehr als 200.000 Produkte, wovon ca. 30.000 Artikel im Lager vorgehalten werden. Dies alles muss effizient verwaltet, gepflegt und bearbeitet werden. Dabei wird ASAL bestens vom integrierten Lager- und Logistik-Modul des eEvolution ERP unterstützt.

Durch die Überwachung von Mindest- und Meldebeständen wird der Lagerbestand reibungslos gestaltet und der Einkauf optimal gesteuert. Dabei sorgt die eEvolution-Lagerverwaltung für vollständige Transparenz über den Verbleib eines Artikels – von Wareneingang bis zu dem Zeitpunkt, wo er das Lager verlässt. Sie wissen jederzeit an welcher Stelle des Prozesses es sich befindet. Darüber hinaus integriert das eEvolution ERP alle relevanten Prozesse, unterstützt eine durchgängige Digitalisierung und gestaltet Abläufe schnell und transparent.



Über eEvolution
eEvolution digitalisiert den Mittelstand seit mehr als 30 Jahren. Wir stellen für produzierende Unternehmen, den Handel, das Handwerk und öffentliche Einrichtungen betriebswirtschaftliche Softwarelösungen bereit. Das eEvolution ERP unterstützt Sie bei der Abbildung sämtlicher Geschäftsprozesse. Somit erhalten Sie nachhaltige effiziente Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen und Aufgabenstellungen.

Über das eEvolution ERP
eEvolution bietet die Funktionen und Flexibilität, die für die komplexen Anforderungen von mittelständischen Produktions-, Handels- und Dienstleistungsunternehmen benötigt werden. Durch den modularen Aufbau lassen sich Ihre Prozesse einfach und schnell im Standard abbilden, aber auch skalierbare individuelle Erweiterungen sind an allen Stellen problemlos möglich, wenn es erforderlich ist.

Verwalten Sie Ihr gesamtes Unternehmen in einer einzigen Lösung mit robuster End-to-End-Funktionalität. Schaffen Sie nahtlose Verbindungen zwischen Vertrieb, Produktion, Lager, Kundendienst und Finanzen.

Optimieren Sie Ihre Geschäftsprozesse mit dem eEvolution ERP - eine zukunftsfähige Plattform, auf die bereits mehr als 1.000 kleine und mittelständische Unternehmen vertrauen.

Jetzt kostenloses Erstgespräch vereinbaren!

Kontaktieren Sie uns noch heute für mehr Informationen über maßgeschneiderte ERP-Lösungen für Ihr Unternehmen

Ein individuell auf Ihr Unternehmen zugeschnittenes ERP optimiert Ihre Geschäftsprozesse und verschafft Ihnen Wettbewerbsvorteile.

info@eevolution.de +49 (0) 51 21–28 06 72 www.eevolution.de



eEvolution®
CONNECTING BUSINESS TO SUCCESS

eEvolution ERP GmbH & Co. KG
Speicherstraße 9
31134 Hildesheim

Telefon: +49 (0) 51 21–74 86 02
E-Mail: info@eevolution.de

www.eEvolution.de

©2026 eEvolution ERP GmbH & Co. KG.
Alle Rechte vorbehalten. eEvolution sowie das eEvolution Logo sind eingetragene Markennamen der eEvolution ERP GmbH & Co. KG. Alle anderen Markennamen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Technische, formale und druckgrafische Änderungen vorbehalten. Stand: Oktober 2026.